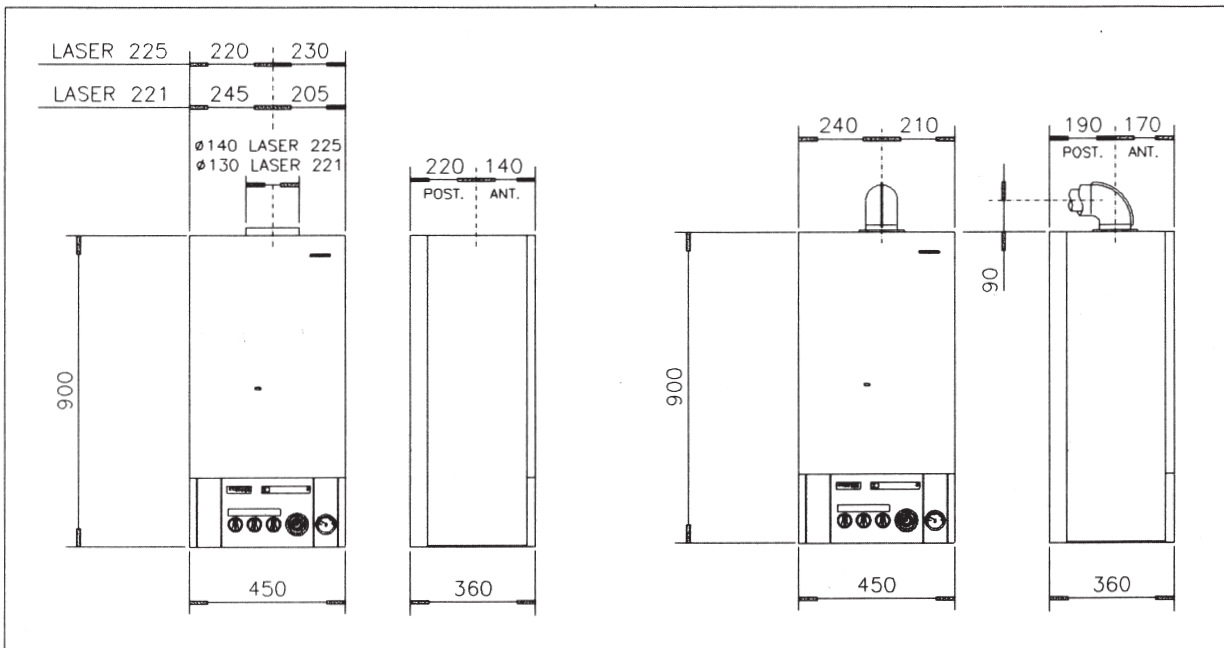


DIMENSIONI SERIE LASER 221 - 225 - 221 E - 225 E - 221 S - 221 SE - 225 SE



DATI TECNICI

Modello	Potenza termica tocatore		Potenza termica utile		Collegamenti idraulici					Produzione acqua calda		Pressione circuito sanitari Ate		Vaso espansione	Peso
	kw	kcal/h	kw	kcal/h	M Mandata	R Ritorno	G Gas	F Acqua fredda	C Acqua calda	Erogazione continua $\Delta T 25^\circ$	Erogazione minima l/min	min	max		
	massima-ridotta	massima-ridotta	massima-ridotta	massima-ridotta	ϕ	ϕ	ϕ	ϕ	ϕ					lit	kg
LASER 221	10,5 - 27	9.100 - 23.200	9,3 - 24,4	8.000 - 21.000	3/4"	3/4"	1/2"	1/2"	1/2"	14,0	2,5	0,4	6	8	45
LASER 221 E	10,5 - 27	9.100 - 23.200	9,3 - 24,4	8.000 - 21.000	3/4"	3/4"	1/2"	1/2"	1/2"	14,0	2,5	0,4	6	8	45
LASER 225	13,2 - 32,1	11.400 - 27.600	11,6 - 29	10.000 - 25.000	3/4"	3/4"	1/2"	1/2"	1/2"	16,5	2,5	0,4	6	8	47
LASER 225 E	13,2 - 32,1	11.400 - 27.600	11,6 - 29	10.000 - 25.000	3/4"	3/4"	1/2"	1/2"	1/2"	16,5	2,5	0,4	6	8	47
LASER 221 S	10,5 - 27	9.100 - 23.200	9,3 - 24,4	8.000 - 21.000	3/4"	3/4"	1/2"	1/2"	1/2"	14,0	2,5	0,4	6	8	50
LASER 221 SE	10,5 - 27	9.100 - 23.200	9,3 - 24,4	8.000 - 21.000	3/4"	3/4"	1/2"	1/2"	1/2"	14,0	2,5	0,4	6	8	50
LASER 225 SE	13,2 - 32,1	11.400 - 27.600	11,6 - 29	10.000 - 25.000	3/4"	3/4"	1/2"	1/2"	1/2"	16,5	2,5	0,4	6	8	52



Via Salvo D'Acquisto -29010 PONTENURE (PC) Italy
Tel. 0523-510341 - FAX 0523-510359

DATI TECNICI

MODELLO CALDAIA

LASER 221S-221SE

DATA

28/02/95

PORTATA TERMICA	Qn	27 kW	23200 Kcal/h
	Qmin	10,5 kW	9100 Kcal/h
POTENZA TERMICA	Qn	24,4 kW	21000 Kcal/h
	Qmin	9,3 kW	8000 Kcal/h
RENDIMENTO ALL'ACQUA	Qn		90,1 %
	Qmin		84,8 %
	carico ridotto 30%Pn		86 %

TEMPERATURA MAX DI ESERCIZIO 90 °C

PRESSIONE SANITARIO max 6 bar
min 0,4 bar

PRESSIONE MAX RISCALDAMENTO 3 bar

COLLEGAMENTO ELETTRICO

ALIMENTAZIONE ELETTRICA 220/240 V
FREQUENZA 50 Hz
POTENZA ASSORBITA 150/170 W

SCARICO FUMI

DIAMETRO SCARICO conc. 60/100mm sdoppiato 80mm

COLLEGAMENTI ACQUA

MANDATA RISC. 3/4"
RITORNO RISC. 3/4"
ENTRATA ACQUA SAN. 1/2"
USCITA ACQUA SAN. 1/2"

COLLEGAMENTO GAS

ATTACCO GAS 1/2"

PRODUZIONE ACQUA CALDA SANITARIO

EROGAZIONE ACQUA deltaT 25°C 14 l/min
EROGAZIONE ACQUA MIN 2,5 l/min

CONSUMO GAS

	G20	G30
PORTATA NOMINALE	2,85 m3/h	2,12 Kg/h
PORTATA RIDOTTA	1,18 m3/h	0,82 Kg/h

DIMENSIONI

ALTEZZA 900 mm
LARGHEZZA 450 mm
PROFONDITA' 360 mm

PESO

47 Kg

La presente scheda tecnica riveste carattere puramente informativo. La casa si riserva ogni possibilità di modifica dei dati tecnici e di quant



Via Salvo D'Acquisto -29010 PONTENURE (PC) Italy
Tel. 0523-510341 - FAX 0523-510359

DATI DI PROVA

MODELLO CALDAIA	LASER 221S-221SE	TIPO	C12-C32-C52
GAS DI PROVA	G20		
NUMERO UGELLI	13		
DIAMETRO UGELLI 1/100	G20	120	
	G30/G31	75	
PILOTA 1/100	G20	27	
	G30/G31	22	
PRESSIONE AL BRUCIATORE	G20	max	12,2 mbar
		min	1,7 mbar
	G30	max	26,7 mbar
		min	3,7 mbar
CO2	Qmax	6,8 %	
	Qmin	2,2 %	
CO corr.	Qmax	20 ppm	
	Qmin	137 ppm	
NOx %O2=0	Qmax	69 ppm	121 mg/kWh
	Qmin	42 ppm	74 mg/kWh
NOx ponderale EN 297 prA3		ppm	mg/kWh
TEMPERATURA FUMI	Qmax	120 °C	
	Qmin	95 °C	
	Temperatura ambiente	20 °C	
DEPRESSIONE ALLO SCARICO	deltaP	pa	
MASSA PRODOTTI COMB. a Q max	12,9675 g/s		
PERDITE TERMICHE AL CAMINO: PF	5,508824		
PERDITE TERMICHE VERSO L'AMBIENTE: PD			
PERDITE TERMICHE AL CAMINO: PF BS			
PERDITA DI CARICO LATO FUMI			
RENDIMENTO AI FUMI	Qmax	93,41176 %	
	Qmin	86,29545 %	
Rendimento calcolato			
REND. D.P.R. 412 o prA2 (en 297)	Qmax 30%Pn	86,77478 %	
		84,16217 %	

La presente scheda tecnica riveste carattere puramente informativo. La casa si riserva ogni possibilità di modifica dei dati tecnici e di quant