

Caratteristiche generali

	TWIN C 24 E	TWIN F 24 E	TWIN C 28 E	TWIN F 28 E
Potenza termica nominale (kW)	26,6	26,6	31,1	31,1
Potenza termica minima (kW)	12,5	12,2	13,5	13,5
Potenza utile massima (kW)	24,0	24,0	28,0	28,0
Potenza utile minima (kW)	11,0	11,0	12,0	12,0
Peso totale (senza imballo) (Kg)	46	52	48	54

Caratteristiche riscaldamento

	35 a 85	35 a 85	35 a 85	35 a 85
Regolazione riscaldamento °C da	11 a 24	11 a 24	12 a 28	12 a 28
Potenza regolabile da	420	420	420	420
Portata minima di riscaldamento (L/h)	3	3	3	3
Pressione massima di esercizio del vaso di espansione (bar)	2,9	2,9	2,9	2,9
Pressione massima di lavoro del circuito di riscaldamento (bar)	7,5	7,5	7,5	7,5
Capacità del vaso d'espansione (L)	130	130	130	130
Capacità massima dell' impianto (L)	1	1	1	1
Pressione di pregonfiaggio del vaso di espansione (bar)	3	3	3	3
Pressione di taratura della valvola di sicurezza (circuito riscald.) (bar)				

Caratteristiche sanitario

	65	65	65	65
temperatura acqua calda massima	14,7	14,7	15,8	15,8
Portata specifica (per un ΔT di 30°C) (L/min)	0,7	0,7	0,7	0,7
Pressione minima sanitario (b)	7	7	7	7
Pressione massima di alimentazione sanitario (bar)				

Collegamento fumi

	125	140		
condotto: Ø tubo evacuazione (mm)				
concentrico orizzontale massima (Ø 60/100)		3 m + 1 curva		3 m + 1 curva
concentrico verticale max. (compreso term.) (Ø 80/125)		5 m		5 m
doppio flusso (mm) (totale condotti aria e fumi) (Ø 80)		20 m		20 m

Caratteristiche elettriche

	TWIN C 24 E	TWIN F 24 E	TWIN C 28 E	TWIN F 28 E
Protezione elettrica	IPX4D	IPX4D	IPX4D	IPX4D
Potenza massima assorbita (W)	110	165	110	165

Emissione di inquinanti

Emissioni inquinanti in G 20 (80/60°C)				
CO (in ppm) alla massima potenza	34	47	80	45,0
CO (in ppm) alla minima potenza	24	45	33	40,0
CO2 (in %) alla massima potenza	4,8	6,3	5,4	7,0
CO2 (in %) alla minimo potenza	2,95	2,6	2,5	2,9

Caratteristiche termiche

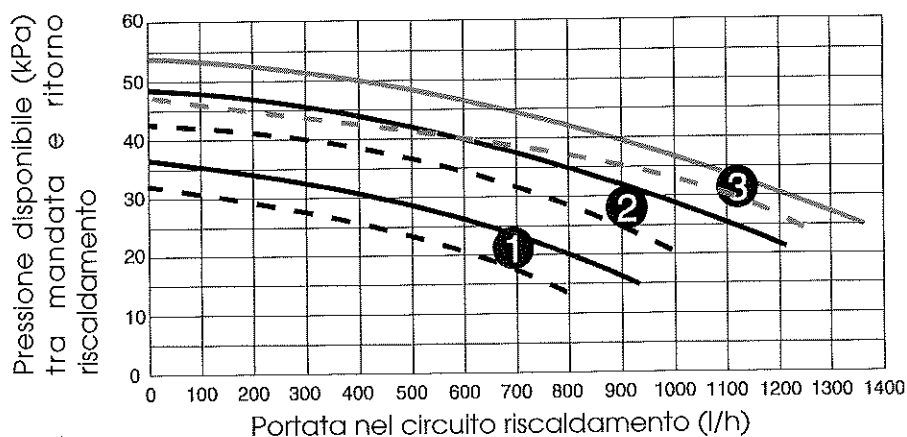
Perdite dovute ai fumi, bruciatore alla massima potenza (%)	8,1	7,3	7,64	6,09
Perdite al mantello, bruciatore alla massima potenza (%)	1,9	2,7	2,36	3,91
Rendimento di combustione, alla massima potenza (%)	91,9	92,7	92,36	93,91
Rendimento utile, alla massima potenza (80 /60 °C) sul PCI (%)	90,0	90,0	90,0	90,0
Rendimento utile carico 30 % (%)	89,0	88,4	90,1	89,6
Temperature fumi alla massima potenza (°C) *	115	130	120	120
Portata aria comburente (m3/h)	70	100	76	100
Portata massa dei fumi a P.max. (g/s).	20,0	16,5	22,2	17,6

* aria a 20°C

Caratteristiche gas

	TWIN C 24 E	TWIN F 24 E	TWIN C 28 E	TWIN F 28 E
G 20 (20 mbar) - metano				
Ø diaframma (mm)	senza	senza	senza	senza
Ø ugelli (mm)	1,20	1,20	1,20	1,20
portata gas massima / min (m ³ / h)	2,8 / 1,30	2,8 / 1,3	3,28 / 1,42	3,28 / 1,42
pressione bruciatore massima / mini (mb)	12,3 / 2,9	13,2 / 2,5	13,7 / 2,8	13,3 / 2,8
Numero di ugelli	13	13	15	15
G 30 (28 - 30 mbar) - butano				
Ø diaframma (mm)	4,9	5,1	senza	senza
Ø ugelli (mm)	0,77	0,77	0,75	0,75
portata gas massima / min (kg / h)	2,02 / 0,95	2,02 / 0,95	2,37 / 1,04	2,37 / 1,04
pressione bruciator massima / mini (mb)	23,5 / 5,3	25,1 / 5,8	26,8 / 4,9	27,3 / 5,1
Numero di ugelli	13	13	15	15
G 31 (37 mbar) - propano				
Ø diaframma (mm)	4,9	5,1	senza	senza
Ø ugelli (mm)	0,77	0,77	0,75	0,75
portata gas massima / min (kg / h)	1,99 / 0,94	1,99 / 0,94	2,33 / 1,02	2,33 / 1,02
pressione bruciator massima / mini (mb)	30,3 / 7,1	32,2 / 7,6	34,6 / 6,5	35,2 / 6,4
Numero di ugelli	13	13	15	15

Prestazioni idrauliche



- 1 - velocità bassa
- 2 - velocità media
- 3 - velocità massima.

bypass chiuso
 bypass aperto