



# Saunier Duval

## SDH 17-140T NKDO

### SCHEMA PRODOTTO

#### SCHEMA PRODOTTO

Modello: **SDH 17-140T NKDO, SDH 17-140 NKI**

Livello potenza del suono (unità interna / unità esterna): **64 / 70 dB(A)**

Refrigerante: **R410A**

La dispersione di refrigerante contribuisce al cambio climatico. Se disperso nell'atmosfera, un refrigerante con un basso potenziale di riscaldamento globale (GWP) contribuirà in minor misura a questo fenomeno rispetto ad un refrigerante con un potenziale maggiore. Questo apparecchio contiene un fluido refrigerante con un GWP equivalente a **1975**. Ciò significa che se 1 kg di questo fluido refrigerante venisse disperso nell'atmosfera, l'impatto sul riscaldamento globale sarebbe **1975** volte superiore a quello di 1kg di CO<sub>2</sub>, per un periodo di 100 anni. Non tentare mai di intervenire autonomamente sul circuito refrigerante o di smontare il prodotto. Rivolgersi sempre ad un tecnico specializzato.

#### Modalità di raffreddamento

SEER (indice di efficienza energetica stagionale): **5.1**

Classe energetica: **A**

Pdesignc (carico di raffreddamento dichiarato): **14.0 kW**

Consumo energetico di **961 kWh annui**, basato su risultati di prove standard. Il consumo effettivo di energia dipenderà da come viene usato l'apparecchio e da dove viene situato.

#### Modalità di riscaldamento

Tipo di clima: **medie**

SCOP (coefficiente di prestazione stagionale): **3.8**

Classe energetica: **A**

Pdesignh (carico di riscaldamento dichiarato): **11.9 kW**

Consumo energetico di **4385 kWh annui**, basato su risultati di prove standard. Il consumo effettivo di energia dipenderà da come viene usato l'apparecchio e da dove viene situato.

Capacità di riscaldamento di sicurezza per il calcolo dello SCOP (coefficiente di prestazione stagionale) alla condizione progettuale di riferimento: **2.1 kW**